

Краска смесевая для печати по панелям ПВХ



Краска смесевая UV-Plast предназначена для печати по пластиковым изделиям из ПВХ методом глубокой офсетной печати

Физические характеристики:	Не содержит ИТХ (2-изопропилтиоксантон).			
Консистенция 20 ⁰ С:	Жидкая (вязкость 30-120 секунд по ВЗ-4).			
Точка воспламенения:	>100 ⁰ С.			
Сухой остаток:	100%.			
Цвет краски: зависит от требований заказчика. Светостойкость, щелочестойкость, спиртостойкость и устойчивость к нанесению лака зависят от конкретного цвета. Для большинства цветов возможно изготовление стойких красок.				
Возможные серии красок	Бумага/ картон	Невпитывающая подложка	Глубокая офсетная печать	Флексография
UV-Plast	-	+	+	+/-
Не рекомендуется использование подложек с поверхностным натяжением ниже 38 дин/см. Необходимы предварительные испытания.				
Работа с материалом:				
Режим машины:	По инструкции к машине; все узлы машины, включая валы и шланги должны быть адаптированы для работы с материалами УФ-полимеризации. Скорость печати и интенсивность УФ-сушки должны обеспечивать высыхание краски. Перед использованием краску следует перемешать.			
Рабочая вязкость:	Как при поставке.			
Очистка оборудования:	Смывка УФ-48 или спирт.			
Расход краски:	1-8 г/м. ²			
Нанесение УФ-лака:	Лаки серии Полилак.			
Тиснение по краске:	Специальная фольга. Рекомендуем проводить предварительные испытания.			
Ламинирование:	Возможна. Проконсультируйтесь с технологом.			
Хранение краски:	Во избежание проблем в работе мы рекомендуем хранить УФ-краски при температуре 5 – 25 ⁰ С. Гарантийный срок хранения: 1 месяц в заводской упаковке. Возможна поставка краски из двух компонентов для смешивания непосредственно перед печатью. Избегать попадания прямых солнечных лучей. Не следует помещать использованную краску в контейнер со свежей краской.			
Упаковка:	Черные пластиковые контейнеры 1, 3, 5 и 10 кг.			
Особые меры предосторожности:	Избегать любых контактов краски с кожей и со слизистой оболочкой. Все работы проводить в вентилируемом помещении.			